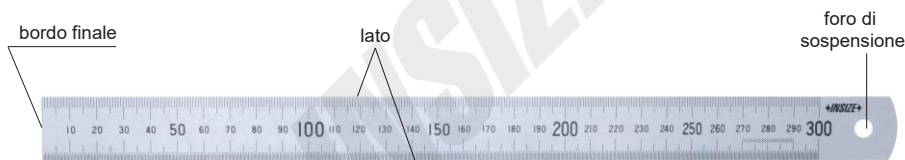


Graduazione: 0,5mm, 1mm, 1/64", 1/32", 1/16".

Codice	Gamma	Precisione	Osservazione
7110-150	150mm/6"	±0,18mm	graduazione metrica sul fronte e graduazione in pollici sul retro
7110-200	200mm/8"	±0,18mm	
7110-300	300mm/12"	±0,27mm	
7110-3001	300mm/12"	±0,27mm	
7110-500	500mm/20"	±0,40mm	
7110-600	600mm/24"	±0,50mm	
7110-1000	1000mm/40"	±0,50mm	graduazione metrica e in pollici sul lato anteriore
7110-1200	1200mm/48"	±0,80mm	
7110-1500	1500mm/60"	±1,00mm	
7110-2000	2000mm/80"	±1,00mm	



1. Misura:

- Prima della misurazione, pulire il righello in acciaio e la superficie del pezzo misurato con un panno morbido e pulito con un panno morbido e pulito.
- Quando si usa il righello, il segno zero sull'estremità sinistra deve essere usato come riferimento di misura.
- Durante la misurazione, il righello deve essere posizionato in verticale e non inclinato.

2. Precauzioni:

Dopo l'uso del righello in acciaio, pulire la superficie del righello dalla sporcizia e posizionarlo in piano sul banco di lavoro o appenderlo con il foro di sospensione all'estremità destra per evitare la deformazione del righello in acciaio.